



Atelier mécanique  
de précision et outillage

ISO 9001  
EN 9100  
BUREAU VERITAS  
Certification



## **PARC MACHINES**

**- 1 machine d'électroérosion à fil par immersion MAKINO U6 : N°1012005109**

\* Table 600mm/400mm

**- 1 centre de tournage CMZ 5 AXES TYPE TC 25B-YS tourelles de 16 outils : N° TC 2972011**

\* Travail en mandrin broche 1 Ø 315 broche 2 mandrin Ø210

\* Entre broche 500 mm

**- 1 Centre d'usinage MORI SEIKI NMV5000 DCG 5 AXES 18.5/22 kW 20 000 trs/mm magasin de 31 outils : N°NM501JY0566**

\* Course X longitudinale = 730 mm.

\* Course Y transversale = 510mm.

\* Course Z inclinaison de table = 510mm

\* Course B inclinaison de table +160° / -180°

\* Course entre la table et la broche 130mm – 640mm

\* Table Ø500mm

**- 1 Centre d'usinage MORI SEIKI NVX5080 II 4 AXES avec table rotative DDRT Ø200 : N° NV502KB0091**

\* Course longitudinale = 800mm.

\* Course transversale = 530mm.

\* Course verticale = 510mm.

\* Table 1100mm x 600mm

**- 1 Centre de tournage MIYANO ABX-64SY Bi broche/ Bi tourelle 24 outils tournants avec embarreur automatique : N° 4SSY003 + TOP N°BX07011050**

\* 8 Axes dont Axe Y

\* Travail en barre, usinage diamètre 65 mm maxi.

\* Travail en mandrin, usinage diamètre 200 mm maxi

**- 1 Centre de tournage Biglia B510M outils tournants avec embarreur automatique : N°7369/O21222QA01**

\* Travail en barre, usinage diamètre 70 mm maxi.

\* Travail en mandrin, usinage diamètre 250 mm maxi.

\* Entre pointe 500 mm.

**- 2 Centres de tournage BIGLIA B30ISM bi-broche outils tournants avec embarreur automatique : N°7014 + 4806501ET et N°6627+47789.00**

\* Travail en barre, usinage diamètre 42 mm maxi.

\* Travail en mandrin, usinage diamètre 150 mm maxi.

\* Entre pointe 300 mm.

**- 1 Tour numérique KMX NUM 1020 avec embarreur automatique : N°M0700.075 + 198122309**

\* Travail en barre, usinage diamètre 42 mm maxi.

\* Entre pointe environ 250 mm maxi.



Atelier mécanique  
de précision et outillage

ISO 9001  
EN 9100  
BUREAU VERITAS  
Certification



## PARC MACHINES

### - 1 Centre d'usinage VMC 850 avec diviseur bi-broche intégré : N°002314

- \* Course longitudinale = 850mm.
- \* Course transversale = 510mm.
- \* Course verticale = 510mm.

### - 1 Centre d'usinage Kryle Type VMC 500 : N°K30733

- \* Course longitudinale = 500mm.
- \* Course transversale = 400mm.
- \* Course verticale = 500mm.

### - 1 Tour parallèle : N° AM136

- \* Passage de broche 50 mm maxi.
- \* Mandrin 300 mm maxi.
- \* Entre pointe 1 m.

### - 1 Fraiseuse Traditionnelle : N°17417

- \* Usinage 700 mm x 250 mm.
- \* Equipée d'une visualisation numérique.

### - 1 Licence CAO Solidworks premium 2012 :

#### - 2 Perceuses fraiseuses

#### - 1 tour Schaublin de reprise dia 32 mm maxi

#### - 1 Marqueuse automatique

#### - 1 Production en 2 X 8 (6H à 21h30)

#### - 1poste FRONIUS N°20033955 type Fk2200FC

#### - 1 Tridimensionnelle Axiom 940X900X500\_(N° 14432)

#### - 1 Scie automatique

#### - 1 Tronçonneuse double tête ø lam 400 EISMO

#### - 1 Poste à souder CASTOLIN Total ARC<sup>2</sup> 4000 (N°25191906)

#### - 1 aspirateur N°55640 Type Goodaire 1202

L'ensemble de nos moyens de contrôle est vérifié par nos soins au CETIM